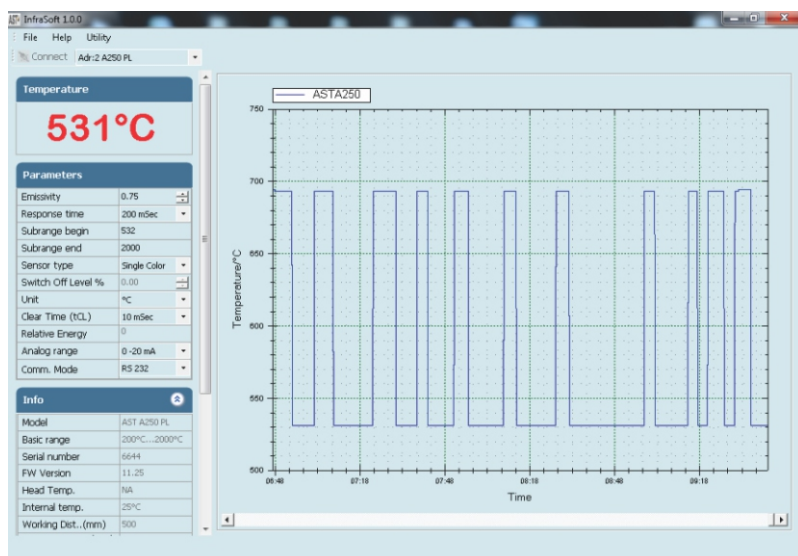


TECNOLOGIAS DE SENSORES PRECISOS

PIRÔMETRO PARA APLICAÇÃO DO FORJAMENTO DE AÇO

O pirômetro digital AST A250 é altamente preciso e especialmente projetado para fornecer alto desempenho e baixa manutenção na medição de temperatura sem contato exigido em ambientes industriais. Esse pirômetro tem corpo sólido em carcaça de aço inoxidável que fornece alta segurança durante operação, mesmo em ambiente industrial bruto. Há variedade em trabalho à distância com foco fixo disponível para aplicações diferentes.



FORJAMENTO

É um processo de fabricação de tarugos de modelagem usando forças compressivas locais. Isso é feito usando prensas hidráulicas ou mecânicas. Em uma unidade de forjamento tarugos são pré-aquecidos no forno antes de carregar os tarugos na matriz de forjamento a ser formado.

GARANTIA DO CONTROLE DO PRÉ-AQUECIMENTO DE TARUGOS

- Correção de propriedades metalúrgicas;
- Correção do tamanho e estrutura do grão;
- Prevenção da entrada de tarugos sob/superaquecidos na matriz de forjamento;
- Tempo de vida aprimorado da matriz;
- Manutenção reduzida da matriz e da máquina;
- Automação do processo;
- Redução do custo de aquecimento.

CARACTERÍSTICAS

- Alta precisão;
- Intervalo de escala de temperatura (250°C a 3000°C);
- Baixa cobertura de campo;
- Tempo de resposta rápido;
- Saída USB;
- Saída analógica e digital;
- Software fácil de ser usado pelo usuário para a configuração de parâmetro e registro de dados;
- Carcaça de aço inoxidável robusta;
- Variedade de acessórios;
- Mira a laser;
- Econômica.