

## TECNOLOGIAS DE SENSORES PRECISOS

# PIRÔMETRO PARA GALVANIZAÇÃO

Galvanização é a prática de revestimento limpo, livre de óxido de ferro ou aço com uma fina camada de zinco ou liga de zinco para proteger a superfície da corrosão. O processo de imersão quente é adaptável ao revestimento para quase todos os tipos de produtos fabricados e não fabricados como conjuntos estruturais, cadeia de hardware, louças de oca, fios, tubos, conexões, tanques, folhas, tiras e pano de fio. Galvanização consiste em quatro etapas fundamentais:

- Preparo da superfície;
- Fluidificantes;
- Galvanização;
- Acabamento.

Medição da temperatura após imersão influencia fortemente na aparência final e na qualidade do revestimento. Isso também melhora a velocidade máxima do cabo. Há inúmeras razões para a aparência não uniforme. Uma parte de aço com revestimento fosco e brilhante pode também ser resultado de uma taxa de resfriamento diferente. O uso de um arrefecimento rápido após imersão pode parar a formação do revestimento cinza. O fenômeno de descamação também pode ser visto se o trabalho (peça) se esfria muito lentamente, de tal modo que a temperatura permaneça acima de 288°C por períodos superiores de 10-15 minutos, a camada de zinco puro pode descamar do trabalho (peça).

### AST A150 PL

AST A150 PL é um pirômetro especialmente projetado para medição de baixa temperatura de objeto metálico em baixa temperatura.

AST A150 PL é um pirômetro digital de alta precisão especialmente projetado para operar no final próximo do espectro infravermelho e, portanto, é uma excelente escolha para medição de metais ferrosos e não ferrosos acima de 100°C, pois a emissividade de superfícies metálicas não-oxidadas é mais elevada em um curto comprimento de ondas.

AST A150 é fornecido com conector USB 2.0 com cabo. O pirômetro pode ser recarregado através da entrada USB. Neste caso não há necessidade de fonte externa de alimentação (+24V DC exigido para operação de saída analógica, laser, saída RS-232/RS-485).

Este pirômetro tem corpo sólido de aço inoxidável, que oferece alta segurança de operação, mesmo em ambiente industrial áspero. Variedade de distâncias de trabalho com foco fixo disponível para diferentes aplicações.

### CARACTERÍSTICAS

- Alta precisão;
- Comprimento de onda especial para metais em medição de temperatura mais baixa;
- Baixa cobertura de campo;
- Tempo de resposta rápido;
- Saída USB;
- Saída digital e analógica;
- Software de fácil acesso pelo usuário;
- Carcaça de aço inoxidável;
- Variedade de acessórios.