

TECNOLOGIAS DE SENSORES PRECISOS

PIRÔMETRO PARA APLICAÇÃO DE ROLAMENTO DE AÇO

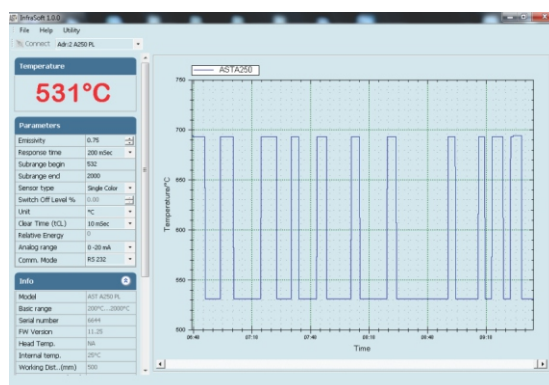
Importância da Medição de Temperatura

A medição de temperatura é um fator crítico em plantas TMT. Na fase de resfriamento, a temperatura da superfície das rebarras quentes cai drasticamente de 900°C para em torno de 400°C por conta do resfriamento intenso e uniforme; considerando que a temperatura permanece a mesma. Em seguida, no leito de refrigeração, a equalização da temperatura ocorre em torno de 600°C. Isso torna a superfície das re-barras endurecidas e chamadas de martensita moderada. O núcleo permanece macio e é conhecido como feriteperlite.

O controle e monitoramento regular das temperaturas em cada fase são importantes para manter a qualidade das rebarras.

- Faixa de temperatura de 250°C a 3200°C;
- Alta precisão: 0.3%;
- Mira a laser;
- Curto tempo de resposta: 2ms até 10seg;
- Designe robustos em alta condição ambiente;
- Saída analógica: 4...20mA, 0...20mA, 0...10V;

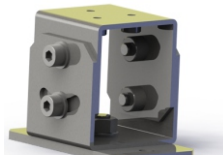
- RS-232 ou RS-485;
- Baixa Cobertura de Campo;
- Software especial para aplicação do TMT;
- Variedade de acessórios;
- Saída Digital:



ACESSÓRIOS



Jaqueta incluída de refrigerar a água



Stand de montagem ajustável

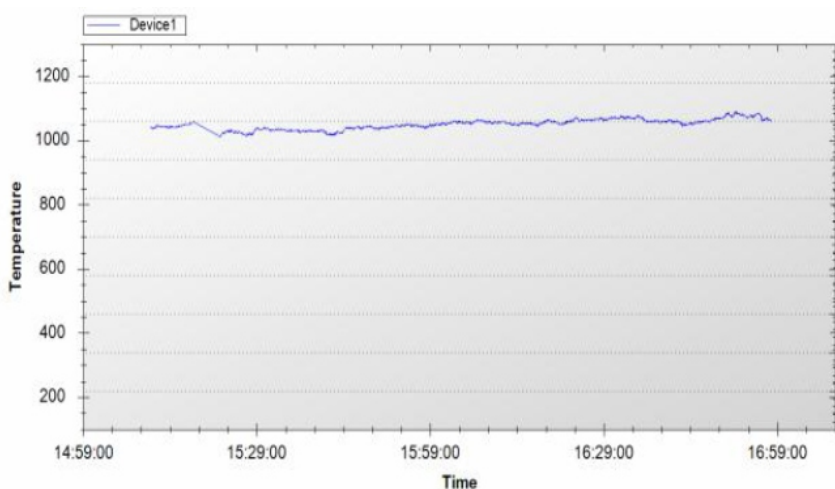


Caixa de junção com fonte de alimentação e indicador

A figura a seguir mostra a instalação do nosso sistema de pirômetro AST na planta da câmara de recozimento:



O conjunto eletrônico é protegido pela caixa de aço inoxidável IP65 resistente. O pirômetro é fornecido com software "Intrasoft" PC para registro de dados remotos e ajuste de parâmetros.



O pirômetro tem saída analógica 0/4...20mA selecionável pelo usuário e saída digital RS232 e RS 485. Quando conectado ao PC através da saída USB, o pirômetro trabalha sozinho sem qualquer fonte externa de alimentação.