

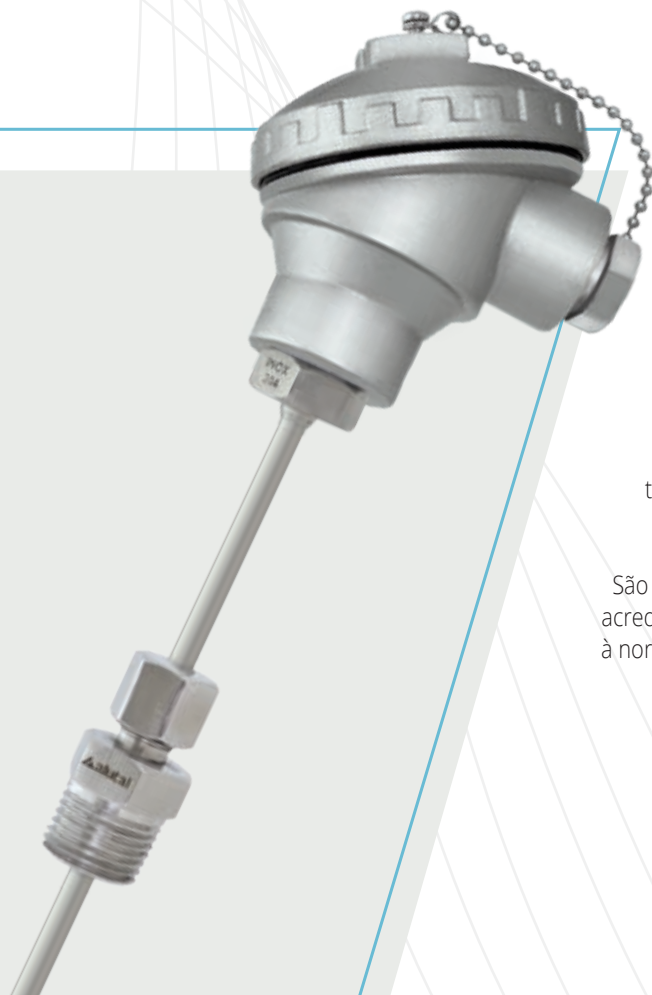
CERÂMICA DE REVESTIMENTO E PORCELANA

Série SEC

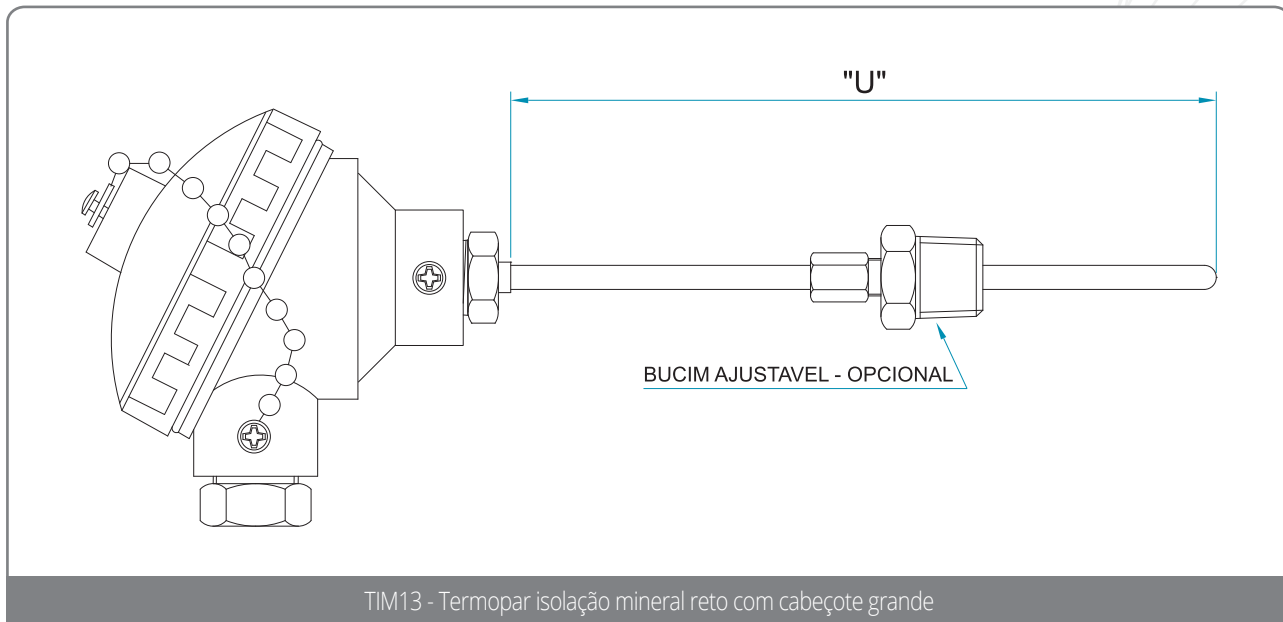
A secagem é uma etapa bastante delicada e complexa no processo de fabricação de peças cerâmicas. É comum nesta etapa ocorrerem defeitos de secagem nas peças e que são perceptíveis somente após a queima, por esse motivo, a correta medição da temperatura no processo de secagem é muito importante.

Os sensores da série SEC, fabricados pela Alutal, são robustos, precisos, têm alta reprodutibilidade das medições, baixos custos de instalação, operação e manutenção.

São submetidos a testes em nosso Laboratório de Termometria, acreditado pelo CGCRE sob o número CAL-0522, em atendimento à norma NBR ISO/IEC 17025, garantindo a precisão dos mesmos.



Prefixo	Calibração	Diâmetro Haste (mm)	Comprimento "U" (mm)	Conexão	Opções
SEC	K - Termopar tipo K J - Termopar tipo J	3 6	Especificar	000 (SEM ROSCA) 10B - 1/8" BSP 10N - 1/8" NPT 14B - 1/4" BSP 14N - 1/4" NPT 21B - 1/2" BSP 21N - 1/2" NPT 27B - 3/4" BSP 27N - 3/4" NPT	RBC - Certificado de calibração em 3 pontos



TIM13 - Termopar isolamento mineral reto com cabeçote grande



Exemplo de Especificação

SEC / K - 6 - 350 - 21B / RBC

Sensor de temperatura SEC, calibração termopar tipo K, cabeçote à prova de tempo, diâmetro da haste 6 mm, comprimento 350 mm, conexão ao processo 1/2" BSP, certificado de calibração RBC em 3 pontos.

Nosso time de especialistas pode lhe ajudar a descobrir a melhor solução para o seu processo

www.alutal.com.br