

# Sensor de Temperatura para Mancal de Rolamento

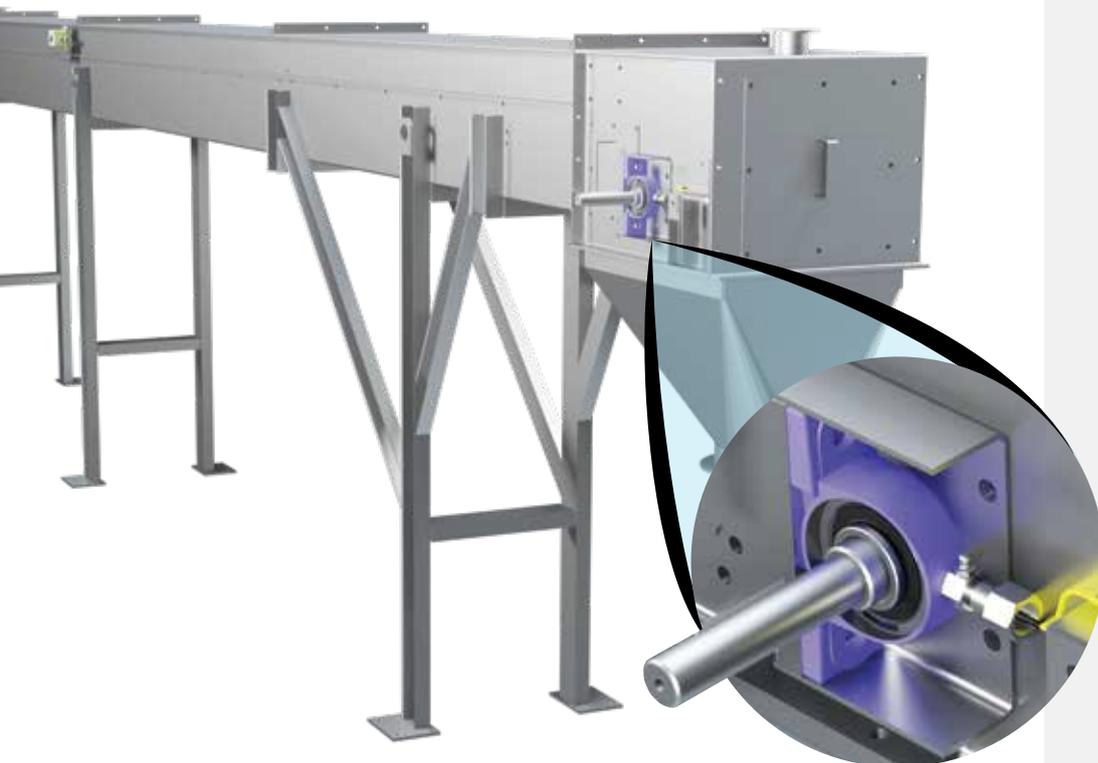
Um dos maiores problemas em ambientes onde há alta concentração de partículas de pó não monitorados é o risco de explosão.

Para a proteção destas áreas é necessário o uso de sensores projetados exclusivamente para esta finalidade.

Sensor exclusivo para uso em mancais de rolamento, com opção de montagem para área classificada e proteção contra poeira (zona 20, 21 e 22).

## CERTIFICAÇÕES

	Com Cabeçote	Sem Cabeçote
<b>Intrinsicamente Seguro</b>	-	Ex ia IIC T6...T1 Ga, Ga/Gb
<b>À Prova de Explosão</b>	Ex d IIC T7 ... T1 Gb EX tb IIC T85 °C Db IP66W / IP68W / IP69W	-



**CABO  
PT100  
3 VIAS**



**GRAXEIRA  
INCORPORADA  
PARA LUBRIFICAÇÃO  
ROLAMENTO**

# É MELHOR PREVENIR

## Armazéns da Rumo Pegam Fogo em Santos

Correia transportadora embaixo dos silos de açúcar. Hipóteses indicam que o início da explosão se deu no ponto que o mancal superaquece em ambiente em alto risco de explosão.

## DO QUE REMEDIAR

TAMBÉM DISPONÍVEL COM CABEÇOTE  
PARA ATMOSFERAS EXPLOSIVAS



### PRECISÃO E SEGURANÇA NO SEU PROCESSO

A série ANTI-VIB da Alutal é especialmente projetada para uso em ambientes submetidos à alta vibração em temperaturas de até 250 °C.

Com encapsulamento do sensor dentro de um colchão formado pela proteção em PFA exclusiva da Alutal, mesmo dentro de aplicações com alta vibração não existe risco de ruptura interna no sensor, possibilitando desta forma grande confiabilidade e alta performance no processo.

**PODE SER APLICADO  
EM DIVERSAS INDÚSTRIAS  
E EM QUALQUER EQUIPAMENTO  
QUE UTILIZE MANCAIS**