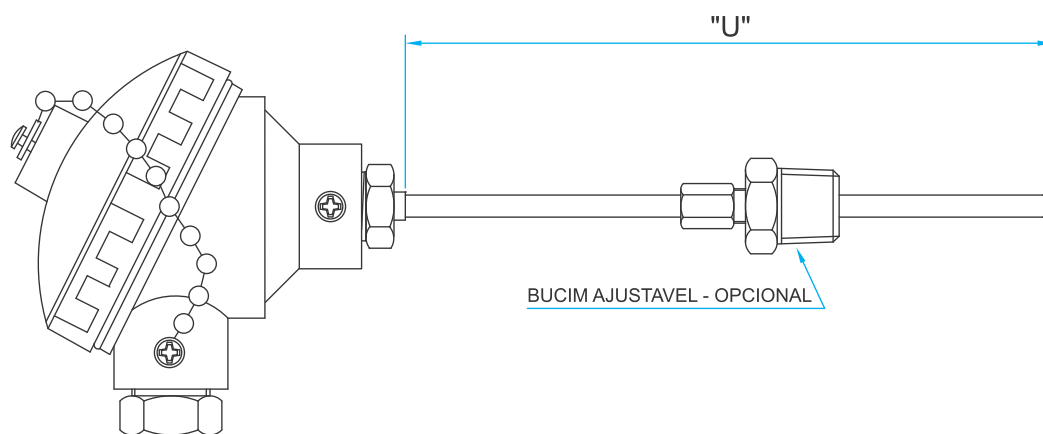




TRS13 - Termorresistência reto com cabeçote grande

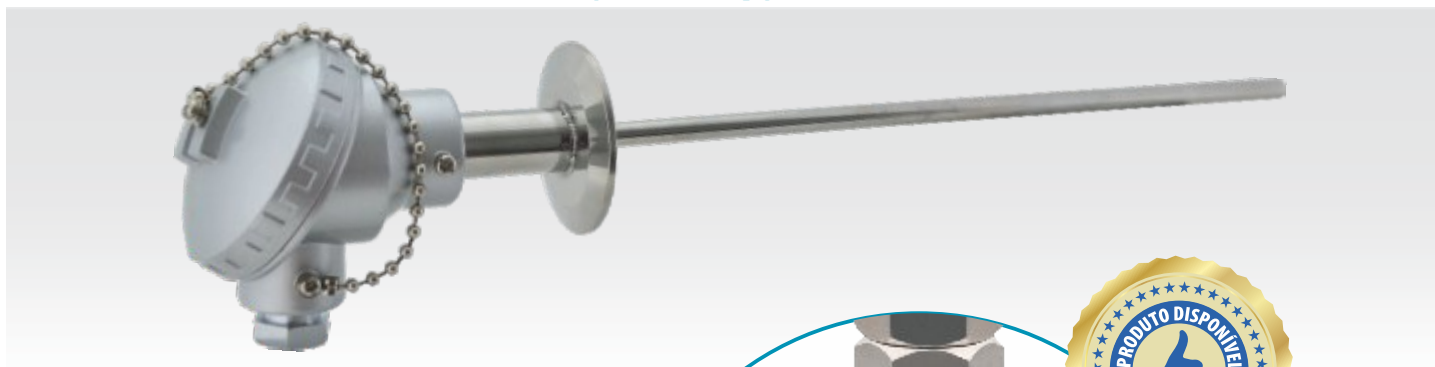


Exemplo

TRS 13 - B - S - 3 - KNE 21 - 60 - 250 - RFC - 21B - NX - TTM - RBC

Termorresistência Pt100, simples, ligação a 3 fios, cabeçote em alumínio, diâmetro da haste 6mm e comprimento 250mm, conexão ao processo fixa rosca de ½" BSP, transmissor de temperatura microprocessado, faixa calibrada 0 ~ 150 °C, certificado de calibração RBC em 3 pontos.

Sensor com Conexão Sanitária (Triclamp) – TRSTC



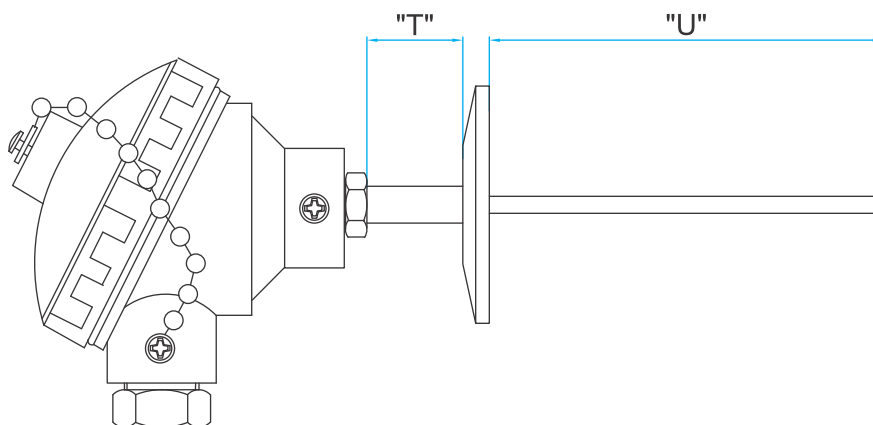
Um sensor sanitário é um dispositivo que mede a temperatura em um ambiente no qual os produtos serão destinados, normalmente, ao consumo humano.

Os sensores da Série TRSTC possuem precisão mínima de 0,5 °C, atendem as Normas Sanitárias A-3, são totalmente construídos em aço inox 304 ou 316, de fácil instalação / desinstalação através de abraçadeira, proporcionam uma superfície de contato de produto fácil de limpar e que suporta choques térmicos.



**Close
Triclamp**

Prefixo	Diâmetro Haste (mm)	Comprimento "U" (mm)	Material Haste	Diâmetro Conexão	Material Conexão	Comprimento "N" (mm)	Opções
TRSTC	30 - 3 47 - 4,7 60 - 6 80 - 8	Especificar	316 - Aço inox 316 304 - Aço inox 304	12 - 1/2" 34 - 3/4" 10 - 1" 11 - 1 1/2" 20 - 2"	316 - Aço inox 316 304 - Aço inox 304	Especificar	RBC - Certificado RBC em 3 pontos PMA (mola de acabamento no pote) TTM - Transmissor de temperatura microprocessado NOTA: informar a faixa de calibração do transmissor.



Sensor com conexão Sanitária (Triclamp) – TRSTC



Exemplo

TRSTC - 60 - 150 - 304 / 10 - 304 / 100 / RBC / TTM

Sensor de temperatura série TRSTC, haste Ø 6 mm em inox 304, conexão Triclamp de 1" em inox 304, extensão de 100 mm, transmissor de temperatura microprocessado, faixa calibrada 0 ~ 150 °C, certificado de calibração RBC em 3 pontos.

Série ANTI-VIB - PT-100



Os fornos utilizados no processo de cimento são uma das maiores máquinas de fabricação em movimento no mundo.

A estabilidade, operação e desempenho destes fornos requer um controle preciso de temperatura. Encontrar um método que resista as condições de muito calor e abrasividade se tornou um grande desafio.