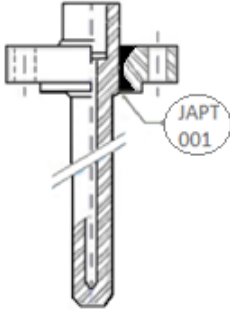


**RELATÓRIO DE ENSAIO NÃO DESTRUTIVO**  
**NDT REPORT**  
**LÍQUIDO PENETRANTE**  
**PENETRANT TEST**

Relatório:	Nº 007
Revisão:	00
Folha:	1/1
Data:	22/01/2024

CLIENTE Client	Nº OP Nº Op	PROJETO Projeto	METAL BASE Base Metal	REVISÃO Review			
<i>Consórcio Toyo</i>	<i>37504 / 79848</i>	-	<i>INOX 316 / 316L</i>	<i>Usinada / Machined</i>			
PROCEDIMENTO DE INSPEÇÃO/REV Inspection Procedure/REV	NORMA/CRTÉRIO DE ACEITAÇÃO Code/Acceptance Standards		NORMA/CRTÉRIO DE ACEITAÇÃO Code/Acceptance Standards				
<i>IGQ-LP-01</i>	<i>ASME SEÇÃO V Artigo 6 Ed. 2021</i>		<i>ASME VIII DIV. 1 Ap. 8 Ed. 2021 - ASME B31.1 Ed.2020</i>				
DESCRIÇÃO Description	TRATAMENTO TÉRMICO Heat treatment	PROCESSO DE SOLDAGEM Welding Process	CONDIÇÕES SUPERFICIAIS Surface Conditions				
<i>Poço Flangeado Cônico</i>	<i>Sem Without</i>	<i>TIG / GTAW</i>	<i>Usinada / Machined</i>				
PENETRANTE Penetrant	TIPO/LOTE Type/Lot	TIPO/LOTE Type/Lot	TEMPO Time	MÉTODO Method			
<i>Metal-Check</i>	<i>VP - 30</i>	<i>LT-23-0413</i>	<i>16 min.</i>	<i>Tipo / Type II - A</i>			
REMOVEDOR Cleaner	TIPO/LOTE Type/Lot	TEMPO Time	TEMPERATURA / INSTRUMENTO Temperature / Instrument				
<i>Água / Water</i>	-	<i>5 min</i>	<i>29°C</i>				
REVELADOR Developer	TIPO/LOTE Type/Lot	TIPO/LOTE Type/Lot	TEMPO Time	LIMPEZA FINAL Final Cleaning			
<i>Metal-Chek</i>	<i>D - 70</i>	<i>LT-23-0423</i>	<i>19 min</i>	<i>Realizada / Performed</i>			
INTENSIDADE DE LUZ BRANCA / INSTRUMENTO White Light Intensity / Instrument		INTENSIDADE DE LUZ NEGRA / INSTRUMENTO Black Light Intensity / Instrument					
<i>1450 Lux</i>		-					
REGISTROS DOS RESULTADOS Results Registration							
ITEM / Item	Nº / Nr	JUNTA / Joint	RASTREABILIDADE / Tracebility	MATERIAL / Material	TIPO DE SOLDA / Type Weldeing	TIPO DE DEFEITO Defect Type	LAUDO Certificate
1	1 Pç	1	TE/TW-24105	INOX 316 / 316L	JAPT - PENETRAÇÃO TOTAL / TOTAL PENETRACION	-	A
2	1 Pç	1	TE/TW-24095	INOX 316 / 316L	JAPT - PENETRAÇÃO TOTAL / TOTAL PENETRACION	-	A
3	1 Pç	1	TE/TW-24595	INOX 316 / 316L	JAPT - PENETRAÇÃO TOTAL / TOTAL PENETRACION	-	A
4	1 Pç	1	TE/TW-24605	INOX 316 / 316L	JAPT - PENETRAÇÃO TOTAL / TOTAL PENETRACION	-	A
-	-	-	-	-	-	-	-
LEGENDA Legend	A – APROVADO / Approved		R – REPROVADO / Rejected		REC – RECOMENDAÇÃO DE EXAME COMPLEMENTAR / Recommended Additional Test		
	TL – TRINCA LONGITUDINAL / Long Crack TT – TRINCA TRANSVERSAL / Trans Crack PO – POROSIDADE / Porosity MO – MORDEDURA / Undercut						
	SO – SOBREPOSIÇÃO / Overlap FF – FALTA DE FUSÃO / Lack of Fusion FP – FALTA DE PENETRAÇÃO / Lack of Penetration						
OBSERVAÇÕES Comments							
Inspetor Inspector	Assinatura CQ Alutal: CQ Signature			Assinatura Cliente: Client Signature			
<i>Efrem Batista Lucas</i>							
Téc. Soldagem/Metalurgia Inspetor End. SNQC: 8769 EV-N2-S / LP-N2-G <i>Efrem Batista Lucas</i>							
DATA / Date Votorantim,	<i>22/01/2024</i>	DATA / Date	DATA / Date				