

FABRICANTE / MONTADORA Manufacturer / Assembler <b>ALUTAL</b>	CLIENTE / OBRA Client / Job <b>ALUTAL</b>	EQUIPAMENTO Equipment <b>POÇO FLANG.CÔNICO 1.1/2" - 300#</b>	
PADRÃO DE ACEITAÇÃO Acceptance Standard <b>ASME B 16.5</b>	PROCEDIMENTO TÉCNICO Technical Procedure <b>PI-END-REV-10</b>	DADOS COMPLEMENTARES Complementary data <b>PD.: 34427 / ITEM -5 e 6</b>	
PROCESSO DE SOLDAGEM Welding Process <b>N/I</b>	MATERIAL Material <b>INOX 316 FORJADO</b>	MARCA DO FILME Film Manufacturer <b>AGFA</b>	TIPO DE FILME Film type <b>CL II</b>
DENSIDADE Density <b>2.0 - 3.0</b>	TÉC. DE EXPOSIÇÃO Exposure tech <b>PS/VS</b>	ECRAN DIANT. TRAS. intensifying screens <b>0,005" / 0,010"</b>	TEMP. DO REVELADOR Developer Temperature <b>20° C</b>
TEMPO DE REVELAÇÃO Developing Time <b>5 min.</b>	DIMENSÃO DO FOCO Spot Size <b>2,70 x 1,20</b>	MÁX. DIST. FILME/OBJ Max Distance object/film	FILMES POR CASSETE Films per cassette <b>I</b>
TIPO DE RADIAÇÃO Radiation Type <b>GAMA</b>	SÉRIE / FONTE Series / Source <b>4599 / 9535</b>	ATIVIDADE Activity <b>8,22 CI</b>	


IDENTIFICAÇÃO JUNTA / EQUIPAMENTO					DADOS DO ENSAIO				INDICAÇÃO		LAUDO
IDENTIFICAÇÃO	DIAM.	ESP	SOLDA	SOLDADOR	IQI	FILME	CÓD	DFP	COMPRIM.	TIPO	RESULTADO
Identification	Diameter	Thickn.	Weld	Welder	ASTM (A) DIN (D)	Film/Pos	Code N-1595	DSF	Length	Type	Result
PÇ FLANG CÔNICO TE/TW-4683001	165	29mm	J1	N/I	6/12	1		480			A
PÇ FLANG CÔNICO TE/TW-4683001	165	29mm	J1	N/I	6/12	2		480			A
PÇ FLANG CÔNICO TE/TW-4683001	165	29mm	J1	N/I	6/12	3		480			A
PÇ FLANG CÔNICO TE/TW-4683001	165	29mm	J1	N/I	6/12	4		480			A
PÇ FLANG CÔNICO TE/TW-4683002	165	29mm	J1	N/I	6/12	1		480			A
PÇ FLANG CÔNICO TE/TW-4683002	165	29mm	J1	N/I	6/12	2		480			A
PÇ FLANG CÔNICO TE/TW-4683002	165	29mm	J1	N/I	6/12	3		480			A
PÇ FLANG CÔNICO TE/TW-4683002	165	29mm	J1	N/I	6/12	4		480			A

Programação do Cliente:

PD.: 34427

LEGENDA	EP - EXCESSO DE PENETRAÇÃO	IE - INCLUSÃO DE ESCÓRIA	LAUDO
Legend	Penetration Excess	Slag Inclusion	Result
FP - FALTA DE PENETRAÇÃO	RE - RECHUPE	MO - MORDEDURA	A - APROVADO
Lack of Penetration	Shrinkage	Undercut	Approved
FF - FALTA DE FUSÃO	TL - TRINCA LONGITUDINAL	CO - CONCAVIDADE	R - REPROVADO
Lack of fusion	Longitudinal Crack	Concavity	Reproved
IM - INCLUSÃO METÁLICA	SB - SOBREPOSIÇÃO	OU - OUTRO VISUAL	REC - RECOMENDADO
Metalic Inclusion	Overlap	Other	ENSAIO COMPLEMENTAR
TT - TRINCA TRANSVERSAL	PO - POROSIDADE		Recommended
Transversal Crack	Porosity		complementary testing
			NX - REPETIR
			Repeat

CÓDIGO N-1595	RX - CONFIRMAÇÃO DE DEFEITO AM - PROLONGAMENTO	EX - DELIMITAÇÃO DO DEFEITO
NR - REPARO PARCIAL	NE - APÓS ESMERILHAMENTO	NT - TOTALMENTE REPARADA
		NX - ERRO DE EXECUÇÃO

 <b>CLAUDIO VELASCO</b> ASNT-RT-N2-7701 SNQC-ER-N2-S-IL-110	CLIENTE / Customer	FISCALIZAÇÃO / Supervisor
INSPEÇÃO NIVEL II / Level II Inspector		